

1. Lehrjahr

Kursname	Beschreibung
Manuelles Spanen 1	Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren auswählen Bezugslinien anreißen und körnen winklig und parallel auf Maß feilen Werkstücke nach Anriss zerteilend meißen
Manuelle Spanen 2	Innen- und Außengewinde schneiden Bohren und Reiben in Werkstücken aus Eisenmetallen Oberflächenqualität durch Sichtprüfen beurteilen
Trennen / Umformen	Scherschneiden mit Hand- & Handhebelscheren Feinbleche nach Anriss scheren Abwicklungen durch Kaltumformen herstellen Werkstücke durch Schweißen & Treiben umformen
Fügen / Kleben	Schraub-, Stift- und Bolzenverbindungen Herstellung kraftschlüssiger Verbindungen Auswahl der verschiedenen Klebersorte Sicherheitsvorschriften beim Kleben

1. Lehrjahr

Kursname	Beschreibung
Messtechnik Metall	Grundlagen der mechanischen Messtechnik Aufbau der verschiedenen Messmittel und deren Handhabung Durchführung von Messübungen und Protokollierung der Ergebnisse
Technische Kommunikation	Grundlagen Technisches Zeichnen fachgerechte Bemaßung Lesen techn. Zeichnungen Umgang mit dem Tabellenbuch
Digitale Kommunikation	Datenschutzgrundverordnung IT-Sicherheit Datenerhebung, -speicherung Anwendung in einer Projektaufgabe (aufbauend auf Inhalte des Lehrganges TK)

Berufsbild:

Maschinen- und Anlagenführer:in Metalltechnik

1. Lehrjahr

Kursname	Beschreibung
Grundlagen Drehen	Aufbau der Drehmaschine Längs- und Plandrehen Gewindeschneiden Bohren & Senken
Grundlagen Fräsen	Aufbau der Fräsmaschine Gegenlauf-, Gleichlauf- und Stirnfräsen Auswahl der entsprechenden Werkzeuge Berechnung der Schnittdaten
Grundlagen der Pneumatik	Grundlagen pneumatischer Bauteile Aufbau und Funktion Zeichnen & Lesen von pneumatischen Schaltungen Aufbau und Fehlersuche
Prüfungsvorbereitung Praxis	
Prüfungsvorbereitung Theorie	Entwicklung von Lösungsstrategien zur Bearbeitung von Prüfungsaufgaben Bearbeitung von Beispielprüfungen unter dem Faktor Zeit

2. Lehrjahr

Kursname	Beschreibung
Vertiefung Metallbearbeitung	
Kunststoffbearbeitung	Bearbeiten von Kunststoffen Anreißen, Bohren, Feilen Gewindeschneiden in Kunststoffen
Kunststoffbearbeitung (Maschinenbedienung)	Grundlagen des Aufbaus einer Spritzgießmaschine und deren Baueinheiten Einweisung und Inbetriebnahme einer Spritzgießmaschine Bedienmöglichkeiten
Werkstoffprüfkunde	Bedeutung, Einteilung, Symbolik und allg. Eigenschaften der Kunststoffe Bedeutung, Arten und Einflussfaktoren der Zusatz- & Hilfsstoffe in der Kunststoffverarbeitung Möglichkeiten des Einsatzes von aus- gewählten Kunststoffen Recyclingmöglichkeiten Bedeutung & Arten der Kunststoffprüfverfahren Prüfverfahren
Prüfungsvorbereitung Praxis	
Prüfungsvorbereitung Theorie	Entwicklung von Lösungsstrategien zur Bearbeitung von Prüfungsaufgaben Bearbeitung von Beispielprüfungen unter dem Faktor Zeit